

## Die Stahlreinigung mittels Strahlen - "Sandstrahlen"

| Normengegenüberstellung                           |                              |                              |   |                                   |                                  |  | Strahlergebnis  |   |
|---|------------------------------|------------------------------|---|-----------------------------------|----------------------------------|--|---|---|
| Norm-<br>Reinheits-<br>grad<br>nach<br>DIN 55 928 | CGSB<br>Kanadische<br>Normen | NACE<br>USA<br>Spezifikation | SIS 05 5900<br>Schwedischer<br>Standard | BS 4232<br>Britischer<br>Standard | SSPC-Vis<br>USA<br>Spezifikation | ISO 8501/1+2<br>International<br>Organisation<br>für<br>Standardisierung | Rostgrad A<br>Stahloberfläche mit<br>festhaftendem Zunder<br>bedeckt und in der<br>Hauptsache frei von<br>Rost.   | Rostgrad C<br>Stahloberfläche, von der<br>Zunder weggerostet ist oder<br>sich abschaben läßt,<br>die aber nur wenige für<br>das Auge sichtbare<br>Rostnarben aufweist.  |
| Sa 1  | 31 GP 404<br>Type 3          | NACE Nr. 4                   | Sa 1                                    | -                                 | Brush off<br>SP 7                | Sa 1   | Zunder und Rost sind<br>nur teilweise entfernt  | Lediglich loser Zunder, loser Rost<br>und lose Beschichtungen sind<br>entfernt.   |
| Sa 2  | 31 GP 404<br>Type 2          | NACE Nr. 3                   | Sa 2                                    | Dritte<br>Qualität                | Commercial<br>SP 6               | Sa 2   | Nahezu aller Zunder, nahezu<br>aller Rost und nahezu alle<br>Beschichtungen sind entfernt.<br>Auf der Oberfläche dürfen<br>nur so viele fest haftende Reste<br>von Zunder, Rost und<br>Beschichtungen verbleiben,<br>dass keine zusammenhängende<br>Schicht mehr besteht. | Nahezu aller Zunder, nahezu<br>aller Rost und nahezu alle<br>Beschichtungen sind entfernt.<br>Auf der Oberfläche dürfen<br>nur so viele fest haftende Reste<br>von Zunder, Rost und<br>Beschichtungen verbleiben,<br>dass keine zusammenhängende<br>Schicht mehr besteht. |
| Sa 2 1/2  | -                            | NACE Nr. 2                   | Sa 2 1/2                                | Zweite<br>Qualität                | Near white<br>SP 10              | Sa 2 1/2   | Zunder, Rost und Beschichtungen<br><br>sind soweit entfernt, dass Reste<br>lediglich als leichte Schattierungen<br><br>infolge Tönung von Poren<br>sichtbar bleiben.  | Zunder, Rost und Beschichtungen<br><br>sind soweit entfernt, dass Reste<br>lediglich als leichte Schattierungen<br><br>infolge Tönungen von Poren<br>sichtbar bleiben.  |
| SA 3  | 31 GP 404<br>Type 1          | NACE Nr. 1                   | Sa 3                                    | Erste<br>Qualität                 | White metal<br>SP 5              | Sa 3   | Zunder, Rost und Beschichtungen<br><br>sind vollständig entfernt.   |   |