

# Sandstrahl u. Verzinkungsarbeiten an einem Stahlboot

Vor dem Sandstrahlen



Während dem Sandstrahlen



Nach dem Sandstrahlen



Sandgestrahlte Oberfläche nach SA 2,5



Verzinkte Oberfläche



Unterschiff: sandgestrahlt u. verzinkt mit 90 – 120 µ Reinzink

